

**Type d'entreprise visée :** Tout type d'entreprise industrielle intégrant un service de production.  
Agroalimentaire / Pharmaceutique / Industrie mécanique / Cosmétique / Chimie / Papier et cartons / Recyclage ...

Le bac pro Pilote de ligne de production (PLP) est une formation qui prépare au pilotage des lignes de production automatisées ou semi-automatisées dans différents secteurs industriels.

Les apprenants se forment durant leur cursus à :

- **Préparer la production :** Analyser des besoins / Planifier / Préparer les équipements / Approvisionner en matière d'œuvre et composant / Effectuer le contrôle qualité / S'assurer que les mesures de sécurité sont en place.
- **Conduite de la ligne :** Surveiller le processus de fabrication / Intervenir en cas de dysfonctionnement / S'assurer que les produits fabriqués / Optimiser la production / Analyser les données de production / Proposer des améliorations
- **Maintenance de premier niveau :** Assurer l'entretien courant des équipements / Dépanner en cas de panne simple / Alerter les services compétents pour les pannes complexes en faisant part de ses observations

Les compétences clés en cours d'acquisition durant le cursus :

- **Techniques :** Maîtrise des systèmes automatisés, connaissance des procédés de fabrication.
- **Organisationnelles :** Capacité à travailler en équipe, à gérer les priorités.
- **Relationnelles :** Sens de la communication pour rendre compte de son activité.

### OBJECTIFS DES PERIODES DE FORMATION EN MILIEU PROFESSIONNEL (PFMP)

		Compétences évaluables (Tout ou partie)	Tâches professionnelles (Tout ou partie)	
Classe de seconde <i>SMPMIA*</i>	PFMP 1	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Identifier les risques pour les biens et les personnes</li> <li>- S'informer sur les différents types de risques</li> <li>- Mettre en œuvre et vérifier les mesures de prévention associées aux risques identifiés, les EPI et EPC</li> <li>- Préparer et décoder les documents nécessaires au pilotage, à la maintenance de l'installation, pour organiser sa production, son intervention.</li> <li>- Participer à la conduite d'une installation en mode normal</li> <li>- Participer à la conduite d'une installation en phase transitoire</li> <li>- Participer des interventions de maintenance de niveau 1</li> <li>- Participer à des interventions de maintenance de niveau 2</li> <li>- Adopter une démarche éco-responsable</li> <li>- Communiquer à l'écrit et/ou à l'oral</li> <li>- Utiliser les outils numériques et informatiques</li> </ul>		CADRE FAMILLE DES METIERS DU PILOTAGE ET DE LA MAINTENANCE D'INSTALLATIONS AUTOMATISEES
	PFMP 2	CP04 : Communiquer et rendre compte avec l'outil de communication adapté	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Organiser la production.</li> <li>• Conduire l'équipement de production.</li> <li>• Intervenir et réguler durant les opérations de production.</li> </ul>	CADRE : PILOTAGE D'UNE LIGNE OU D'UN POSTE DE PRODUCTION
PFMP 3	CP06 : Choisir et combiner des modes opératoires pour faire face aux situations et qualifier son intervention	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Appliquer et faire appliquer les règles d'hygiène, de santé, de sécurité et d'environnement.</li> </ul>		
Classe de terminale <i>TPLP*</i>	PFMP 4	CP03 : Préparer le travail d'organisation et de réalisation du pilotage + CP07 : Gérer les compétences techniques des personnels affectés sur la ligne	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Organiser la production.</li> <li>• Intervenir et réguler durant les opérations de production.</li> <li>• Appliquer et faire appliquer les règles d'hygiène, de santé, de sécurité et d'environnement.</li> <li>• Étudier la partie technique du projet d'amélioration d'un système dans un parc de systèmes de production</li> </ul>	CADRE : ORGANISATION D'UNE PRODUCTION

*\*Intitulé de la classe sur le calendrier des stages et PFMP*