

BACCALAUREAT PROFESSIONNEL

MAINTENANCE DES SYSTEMES DE PRODUCTION CONNECTES

ATTENDUS EN MILIEU PROFESSIONNEL

Type d'entreprise visée: Tout type d'entreprise industrielle intégrant un service maintenance (corrective, préventive) et/ou nécessitant des réparations, des entretiens préventifs...

OBJECTIFS DE STAGE:

		Compétences évaluables (Tout ou partie)	Tâches professionnelles (Tout ou partie)	
Classe de seconde	PFMP 1	<ul style="list-style-type: none"> - Identifier les risques pour les biens et les personnes - S'informer sur les différents types de risques - Mettre en œuvre et vérifier les mesures de prévention associées aux risques identifiés, les EPI et EPC - Préparer et décoder les documents nécessaires au pilotage, à la maintenance de l'installation, pour organiser sa production, son intervention. - Participer à la conduite d'une installation en mode normal - Participer à la conduite d'une installation en phase transitoire - Participer des interventions de maintenance de niveau 1 - Participer à des interventions de maintenance de niveau 2 - Adopter une démarche éco-responsable - Communiquer à l'écrit et/ou à l'oral - Utiliser les outils numériques et informatiques 		CADRE : FAMILLE DES METIERS DU PILOTAGE ET DE LA MAINTENANCE D'INSTALLATIONS AUTOMATISEES
Classe de première	PFMP 2	<p>C2.1 - Exécuter des opérations de surveillance et d'inspection</p> <p style="text-align: center;">+</p> <p>C2.2 - Réaliser des opérations de maintenance préventive systématique</p> <p style="text-align: center;">OU</p> <p>C2.3 - Réaliser des opérations de maintenance préventive conditionnelle</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Prendre en charge une demande d'intervention - Collecter les informations de la télémaintenance - Analyser et exploiter les différents indicateurs d'usure ou de fatigue d'un composant ou d'un système - Alerter et intervenir au besoin si une anomalie est constatée - Détecter, identifier et repérer une anomalie durant une opération de maintenance préventive - Alerter/informer la hiérarchie et l'utilisateur - Intervenir si besoin en respectant les règles de sécurité <p style="text-align: center;">+</p> <ul style="list-style-type: none"> - Prendre en charge une demande d'intervention - Repérer physiquement les circuits, les éléments d'assemblages, les composants - Consigner, déconsigner (ou participer) des systèmes si nécessaire - Remplacer le composant en respectant les modes opératoires - Effectuer les réglages - Contrôler et tester <p style="text-align: center;">OU</p> <ul style="list-style-type: none"> - Prendre en charge une demande d'intervention - Collecter les informations de la télémaintenance - Analyser et exploiter les différents indicateurs d'usure ou de fatigue d'un composant ou d'un système - Repérer physiquement les circuits, les éléments d'assemblages, les composants - Consigner, déconsigner (ou participer) des systèmes si nécessaire - Remplacer ou maintenir en état le composant, après expertise, en respectant les modes opératoires - Effectuer les réglages 	CADRE : MAINTENANCE PREVENTIVE
Classe de terminale	PFMP 3	<p>C4.1 - Participer à des travaux de maintenance améliorative sur un système et son environnement</p> <p style="text-align: center;">OU</p> <p>- Participer à des modifications sur un système et son environnement</p> <p style="text-align: center;">OU</p> <p>C4.3 - Participer à des travaux de modernisation sur un système et son environnement</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Observer et constater le besoin d'une amélioration - Formaliser la solution d'amélioration - Proposer une amélioration lors d'une réunion de progrès - Réaliser la mise en œuvre de la solution d'amélioration validée - Effectuer les réglages - Contrôler et tester - Remettre en service - Participer à la mise à jour des documents techniques <p style="text-align: center;">OU</p> <ul style="list-style-type: none"> - Etudier le cahier des charges de la modification - Réaliser la mise en œuvre de la modification <p style="text-align: center;">OU</p> <ul style="list-style-type: none"> - Analyser le besoin de modernisation - Réaliser la mise en œuvre de la modernisation - Analyser les risques des nouvelles solutions technologiques 	CADRE : MAINTENANCE AMELIORATIVE
	PFMP 4			
	PFMP 5			
	PFMP 6			